

# Urkunde



**L ö w e n - C u p 2016**

**09.07.2016 in Mannheim**

**Robert Armstrong**

(Jahrgang 2007)

Mannheimer ERC e.V.

belegte den

**4. Gesamtrang**

(mit 45 Punkten)

In der Klasse

**Schüler C (m)**

---

09.07.2016, Mannheim